

POPIS:

Mipa P 27 Crystal je jemný transparentný plniaci tmel na báze polyesterovej živice vyvinutý špeciálne pre tmelenie podkladov z karbónových vlákien. Pomocou tohto produktu možno rýchlo a efektívne zarovnať póry a nerovnosti na karbónových a iných kompozitných materiáloch ako aj na podkladoch z dreva. Tým je možné vyhnúť sa viacnásobnému nanášaniu priehľadného laku s medzibrúsením, čo vedie k významnej úspore pracovného času a nákladov. Po úplnom uzavretí pórov a nerovností a prebrúsení môže byť Mipa P 27 priamo prelakovaná s Mipa 2K transparentnými lakmi. Mipa P 27 je odolný voči UV-žiareniu a tým nedochádza k takmer žiadnemu zožltnutiu. V prípade potreby je možné prifarbenie pomocou Mipa PMI-pást.

Odtieň	transparentný, v prípade potreby možné pridať Mipa PMI-pasty max. do 10% pridaného množstva		
Zmiešavací pomer	100 : 2 - 3 podľa váhy		
Tužidlo	Mipa Härter MEKP		
Riedenie			
Viskozita pri striekaní 20°C			
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie			
Airless/Airmix			
Doba spracovateľnosti	15 - 20 min s Mipa Härter MEKP pri 20°C		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva			
Čas odvetrania			
Čas zasychania	prestriekeľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
Teplota objektu 20°C Teplota objektu 60°C (IR Sušenie)	Brúsiteľný po 2 hod.		
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 6 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenamášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Tmel a tužidlo dobre premiešať. Pred každou operáciou očistite a odmastíte s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná. Po vysušení predbrúsiť nasucho brúsnym papierom P 220 / 360, finálne brúsenie nasucho pomocou P 400 / 600. Akékoľvek existujúce oddeľujúce sa stredné vrstvy musia byť dôkladne odstránené. Nenamášať hrubšie vrstvy, pretože to spomaľuje zasychanie. Hlboké póry a nerovnosti vyrovnáť pomocou viacerých tenkých vrstiev s medzibrúsením.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.